



Fiche Technique

PU FOAM LOW EXPANSION 320

PU Foam Low Expansion 320 est une mousse de polyuréthane monocomposante, auto-expansible, prête à l'emploi. Le produit a une post-expansion limitée, ce qui permet de réduire les déchets et d'accélérer la finition. Le canister est muni d'un tuyau qui permet d'utiliser un pistolet. Grâce au Duravalve, le rendement reste optimal sur toute la durée de conservation, même lorsqu'il est stocké ou transporté à l'horizontale.

Caractéristiques

- Grande stabilité de forme (pas de retrait ou de post-expansion)
- Grand rendement de remplissage
- Bonne adhérence sur toutes les surfaces (sauf PE, PP et PTFE)
- Très bonne isolation thermique et acoustique
- Très bonnes propriétés de collage
- Ne résiste pas aux rayons UV
- Basse expansion
- Qualité professionnelle
- Très précis à doser

Applications

- Remplissage et isolation de cadres de fenêtres et de portes fixés mécaniquement.
- Remplissage de cavités
- Installation et réparation des tuiles faîtières
- Application d'un baffle acoustique.
- Optimiser l'isolation dans le domaine de la réfrigération.
- Remplissage autour des tuyaux/traversées.

Caractéristiques techniques

Base	Polyuréthane
Consistance	Mousse stable
Système de durcissement	Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation EN 17333-3	6 min
Temps de coupe EN 17333-3	20 min
Conductivité thermique (λ) EN 17333-5	0,036 W/m.K
Isolation acoustique EN ISO 717-1	58 dB
Densité EN 17333-1	ca. 14 kg/m ³
Rendement en joint EN 17333-1	750 ml donne env. 34 m de mousse



Rendement en boîte EN 17333-1	750 ml donne env. 40 l de mousse
Retrait après durcissement EN 17333-2	< 1%
Expansion après durcissement EN 17333-2	aucune
Expansion pendant durcissement EN 17333-2	ca. 70%
Pourcentage de cellules fermées ISO 4590	ca. 70%
Résistance à la compression EN 17333-4	ca. 32 kPa
Force de cisaillement EN 17333-4	ca. 40 kPa
Résistance à la traction EN 17333-4	ca. 84 kPa
Allongement à Fmax EN 17333-4	ca. 12%
Résistance à la température	-40°C → +90°C

Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Mode d'emploi

Méthode d'application

Secouez l'aérosol pendant au moins 20 secondes. Montez le pistolet sur l'aérosol. La surface doit être exempte de graisse et de poussière. Humidifiez les surfaces avec un pulvérisateur d'eau avant l'application. Pour les supports non conventionnels, un test d'adhérence préliminaire est recommandé. Remplissez les trous et les cavités à 80 %, car la mousse va s'expanser. Agitez régulièrement pendant l'application. Si vous devez travailler en couches, répétez l'humidification après chaque couche. La mousse fraîche peut être enlevée à l'aide du nettoyeur Gun & Foam. Avant d'utiliser le nettoyeur Gun & Foam, réalisez un test préliminaire. Les plastiques, les laques ou les peintures peuvent y être particulièrement sensibles. La mousse durcie ne peut être enlevée que mécaniquement ou à l'aide du PU-Remover.

Température de l'aérosol

+5 °C à +30 °C

Température ambiante

+5 °C à +35 °C

Température de surface

+5 °C à +35 °C

Recommandations de sécurité

- Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
- Porter des gants et des lunettes de sécurité.
- Enlever la mousse mécaniquement, ne jamais la brûler.
- Veiller à une bonne aération sur le lieu de travail.
- Lors de la vaporisation (par exemple avec un compresseur), des mesures de sécurité supplémentaires seront nécessaires.

Emballage / Logistique

Couleur	champagne
Emballage	750 ml aérosol (net)
Durée de stockage	24 mois dans son emballage non ouvert et dans un endroit frais et sec, à des températures comprises entre 5° et 25°C.

PU FOAM LOW EXPANSION 320

Remarques

- Humidifiez les surfaces avec un pulvérisateur d'eau avant l'application.
- Si vous devez travailler en couches, humidifier après chaque couche.
- Pour les surfaces peu courantes, nous recommandons un test d'adhérence.
- Ne résiste pas aux rayons UV, la mousse de polyuréthane durcie doit être protégée contre l'exposition aux UV au moyen d'un surpeintrage, d'un mastic (p. ex. silicone, polyuréthane, acrylique ou polymère hybride) ou d'un revêtement.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience. En raison de la diversité des matériaux et des supports, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit est adapté à l'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.