



Fiche Technique

MONTAGE FAST 232

Montage Fast 232 est un mastic-colle, à base de polymères SMX, neutre et élastique, avec une mise en place rapide de la résistance.

Caractéristiques

- Vite manipulable et mise en place très rapide de la résistance avec une couche de colle mince et sur des supports poreux.
- Haute adhérence
- Facile à extruder
- Très bonne adhérence sur de nombreux matériaux, même légèrement humides
- Élasticité permanente après polymérisation
- Peut être peint avec des systèmes à base d'eau
- Bonne résistance aux intempéries
- Bonne résistance aux UV
- Pas de formation de taches sur la pierre naturelle
- Montage Fast 232 peut être manipulable en 20 min.
- Montage Fast 232 est ajustable jusqu'à ca. 5 min après application.

Applications

- Collage dans les industries de la construction et métallurgique.
- Collage et montage des objets, panneaux, planches, madriers ... sur des matériaux les plus divers.
- Toutes les applications d'étanchéité et de collage dans le secteur de la construction et l'industrie métallurgique.

Caractéristiques techniques

Base	Polymère hybride SMX
Consistance	Pâte stable
Système de durcissement	Durcissant à l'humidité
Temps de pelliculation	ca. 5 min
Durcissement	ca. 2-3 mm/24h
Densité	ca. 1.52 g/ml
Déformation maximale	± 20 %
Module d'élasticité ISO 37	ca. 3.00 N/mm ²
Reprise élastique ISO 7389	> 75 %
Déformation à la rupture ISO 37	ca. 200 %



Tension maximale ISO 37	ca. 3.80 N/mm ²
Dureté	65 ± 5 Shore A
Température d'application	+5°C → +35°C
Résistance à la température	-40°C → +90°C

Le temps de formation de peau et la vitesse de durcissement peuvent varier en fonction de facteurs environnementaux tels que la température, l'humidité et le type de supports.

Supports

État du support

La surface doit être indéformable, propre, sèche, dépoussiérée et dégraissée.

Préparation du support

Appliquer un primaire sur supports poreux. Si nécessaire, les surfaces non poreuses peuvent être préparées avec un activateur ou un nettoyant (voir fiche technique). Lors de la production de matières synthétiques, on utilise très souvent des agents de démoulage ou de séparation. Il est nécessaire d'enlever toutes ces matières avant le collage ou la pose du joint. Afin de s'assurer d'une adhérence optimale sur ces supports, il est recommandé de traiter la surface avec un surface activator.

Type de support

Montage Fast 232 a une bonne adhérence sur les supports suivants: tous les supports de construction usuels, bois laqué, aluminium, acier, pierre naturelle, plastiques, polystyrène, polycarbonate, PVC, ABS, polyamide, PMMA, époxy renforcé de fibre de verre, polyester, etc. Montage Fast 232 n'a pas une bonne adhérence ou ne convient pas pour PE, PP, PTFE (Teflon®), les supports bitumineux, le cuivre ou les matériaux contenant du cuivre tels que le bronze et le laiton. Avec le collage des supports plastiques courbés (sous contrainte) comme le polycarbonate (Makrolon® ou Lexan®) et le PMMA (verre Plexi®) il existe le risque de craquement (formation des fissures). Il n'est pas recommandé d'utiliser Montage Fast 232 dans ce type d'application. Il est conseillé de faire un test d'adhérence et de compatibilité préliminaire sur tout support.

Mode d'emploi

Méthode d'application

Appliquer la colle à l'aide d'un pistolet à mastic en cordons ou en plots (tous les 15 cm) sur l'un des supports. Appliquez toujours un point ou une bande adhésive sur le coin et les bords du panneau. Ne pas appliquer la colle dans une circonférence fermée, mais interrompue. Collez le support et pressez avec un marteau en caoutchouc. Si nécessaire, soutenez les matériaux collés. Pour le collage sur des supports absorbants et poreux avec une couche de colle mince, l'encollage est manipulable après environ 20 min et peut être soumis à pression après 3 heures. Des couches de colle plus épaisses ou des supports non absorbants prolongent le temps de durcissement.

Méthode de nettoyage

Nettoyer avec un nettoyant surfaces adapté, immédiatement après usage. Montage Fast 232 ne peut être retiré que mécaniquement.

Méthode de finition

Avec produit de lissage avant pelliculation.

Méthode de réparation

Réparer avec Montage Fast 232.

Recommandations de sécurité

- Maintenir une hygiène de travail habituelle. Voir l'étiquette du produit et la fiche de sécurité.
- Gardez l'espace bien ventilée pendant l'utilisation et le durcissement du produit.
- Dangereux. Respecter les précautions d'emploi.

Emballage / Logistique

MONTAGE FAST 232

Couleur	Veillez consulter le catalogue de produits, le site web de Masterton ou l'un de ses représentants.
Emballage	Veillez consulter le catalogue de produits, le site web de Masterton ou l'un de ses représentants.
Durée de stockage	15 mois dans son emballage fermé dans un endroit sec et frais, à des températures de +5°C à +25°C. Une fois ouvert, le produit n'a qu'une durée de conservation limitée.

Normes et certificats

- NL : certifié KOMO pour les colles de construction. BRL3107
- Déclaration de conformité ISEGA - Testé pour une utilisation dans une ambiance alimentaire.

Dispositions environnementales

- Réglementation LEED : le produit est conforme aux exigences de LEED. Matériaux à faible émission : Colles et mastics. Règle SCAQMD 1168. Conforme à la norme USGBC LEED 2009 Crédit 4.1 : Matériaux à faible émission – Colles et mastics concernant la teneur en COV.

Remarques

- Montage Fast 232 peut être peint, mais vu la grande diversité des peintures et des laques, il est recommandé de toujours faire préalablement un essai de compatibilité.
- Dans le cas de peintures à base de résines alkydes, elles peuvent avoir un séchage plus lent.
- Montage Fast 232 ne peut pas être utilisé comme mastic pour vitrage.
- Ne convient pas pour le collage d'aquariums.
- Ne pas utiliser en contact prolongé avec l'eau.
- Montage Fast 232 est approprié pour le collage de pierres naturelles, mais ne peut être utilisé comme mastic élastique.
- Lors de la pose, il est important de surveiller que la surface des matériaux ne soit pas sali par le mastic.
- Le contact avec le bitume, le goudron ou d'autres matériaux libérant des plastifiants tels que l'EPDM, le néoprène, le butyle, etc. doit être évité car il peut provoquer une décoloration et une perte d'adhérence.
- Lors de l'utilisation de différents mastics d'étanchéité réactifs, le premier mastic doit être complètement durci avant l'application du suivant.
- Montage Fast 232 a une bonne stabilité aux UV, mais peut changer de couleur à cause de facteurs externes ou une exposition prolongée aux UV.
- Une décoloration du produit causée par des produits chimiques, des températures élevées, le rayonnement UV peut se produire.

Cette fiche technique remplace toutes les versions précédentes. Les directives contenues dans cette documentation sont le résultat de nos tests et de notre expérience. En raison de la diversité des matériaux et des supports, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité sur les résultats obtenus. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de déterminer si le produit est adapté à l'application. Le fabricant se réserve le droit de modifier les produits sans préavis.